

**DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE**  
**ai sensi dell'art. 6 del Reg.(UE) N. 305/2011**  
**"Friul Limo® - Osoppo" / CPR / 2024-03-13**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo: Friul Limo® - Osoppo
2. Usi previsti del prodotto da costruzione in accordo alla specifica tecnica armonizzata:
  - EN 12620:2013 (aggregati per calcestruzzo)
  - EN 13139:2013 (aggregati per malta)
3. Fabbricante:

Collini Valentino e Mario Snc	Impianto:
Via Matteotti, 6	Località Chiarantan
33010 Osoppo (UD) - Italia	33010 Osoppo (UD) - Italia
4. Mandatario: non applicabile
5. Sistema di VVCP: 2+
6. Norma armonizzata: EN 12620:2013, EN 13139:2013; organismo notificato: Istituto Giordano S.p.A. n. 0407
7. Prestazioni dichiarate:

Caratteristiche essenziali		Prestazione	Specifica armonizzata EN 12620:2013
Finezza/granulometria e massa volumica dei granuli	Filler ..... Massa volumica dei granuli e assorbimento di acqua .....	passa 2,82 Mg/m <sup>3</sup>	
Composizione / contenuto	Cloruri .....	< 0,05%	
	Solfati solubili in acido .....	AS <sub>0,2</sub>	
	Zolfo totale .....	< 0,04%	
	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento del calcestruzzo.....	non rilevab. (imp. org. legg. < 0,1%)	
Pulizia	Polveri .....	pass. 0,063: 70%-100%; MB: 8,5 g/kg	
Stabilità di volume	Stabilità di volume - ritiro per essiccamento.....	NPD	
	Costituenti che influenzano la stabilità di volume della scoria d'altoforno raffreddata in aria .....	NR	
Rilascio di sostanze pericolose	Conoscenza delle materie prime .....	Caratteristica soddisfatta	
	Gestione della produzione .....	Caratteristica soddisfatta	
Durabilità al gelo/disgelo	Resistenza al gelo/disgelo dell'aggregato grosso .....	NPD	

Caratteristiche essenziali		Prestazione	Specifica armonizzata EN 13139:2013
Finezza/dimensione e massa volumica dei granuli	Dimensione dell'aggregato..... Granulometria..... Forma dei granuli .....	filler passa NPD 2,82 Mg/m <sup>3</sup>	
Composizione / contenuto	Cloruri .....	< 0,05%	
	Solfati solubili in acido.....	AS <sub>0,2</sub>	
	Zolfo totale .....	< 0,04%	
	Costituenti che alterano la velocità di presa e di indurimento della malta .....	non rilevab. (imp. org. legg. < 0,1%)	
Pulizia	Contenuto di conchiglie .....	NPD	
	Fini.....	pass. 0,063: 70%-100%; MB: 8,5 g/kg	
Perdita al fuoco (solo per ceneri) (applicabile solo ad aggregati industriali)	Perdita al fuoco .....	NR	
Rilascio di sostanze pericolose	Conoscenza delle materie prime .....	Caratteristica soddisfatta	
	Gestione della produzione .....	Caratteristica soddisfatta	
Durabilità al gelo/disgelo	Resistenza al gelo-disgelo.....	NPD	

8. Documentazione tecnica appropriata e/o documentazione tecnica specifica: non applicabile  
La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme all'insieme delle prestazioni dichiarate. La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Osoppo (UD), addì 13 marzo 2024

Firmato a nome e per conto del fabbricante


**COLLINI VALENTINO**  
**e MARIO S.p.A.**  
Via Matteotti, 6 - 33010 OSOPPO (UD) (Ditta Collini Valentino e Mario Snc)  
P. IVA 00152270302